



GW*i*
SERIES 5000

VS



LE FILETAGE PARFAIT

BÉNÉFICES CLIENTS

- Sécurité des processus • Filets sans bavures • Tolérance requise respectée
- Meilleure évacuation des copeaux • 3xD Profondeur de filetage • Refroidissement interne
- Productivité élevée • Performance améliorée

GW*i*5000



THREADING SOLUTIONS

SOMMAIRE

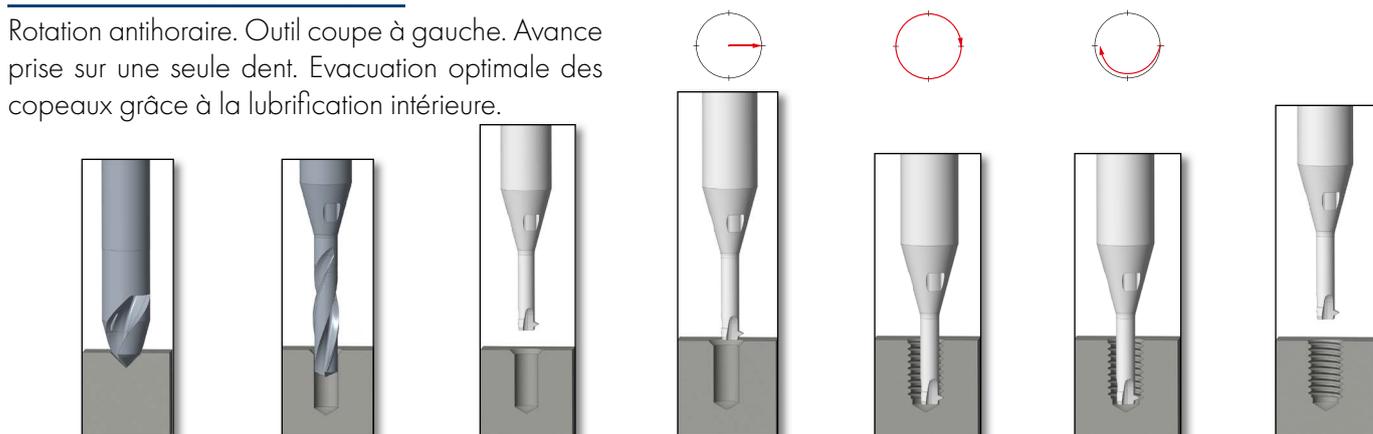
Jamais auparavant, la nécessité de proposer un système fileté parfait n'a été aussi importante. La demande dans le domaine du filetage est de plus en plus pointue et exige un profil sans défauts. C'est pourquoi nous nous sommes engagés à développer un outil basé sur la série GWi qui assure des filetages sans aucune bavure. L'opération consiste à fraiser les flancs du filet tout en travaillant sur le diamètre intérieur. Pour que le filetage soit abouti, un perçage optimal est requis. Pour se faire, DC SWISS vous recommande également le foret à centrer et la mèche adaptés.

CARACTÉRISTIQUES

L'outil en carbure de qualité ultrafine avec revêtement VS offre une excellente résistance à la chaleur, ce qui constitue une combinaison idéale pour un usinage de haute performance.

CYCLE D'USINAGE

Rotation antihoraire. Outil coupe à gauche. Avance prise sur une seule dent. Evacuation optimale des copeaux grâce à la lubrification intérieure.



GAMME DE PRODUITS



GWI5066VS GWI5067VS



en stock livré en 4 semaines

$\varnothing D_1$ M	P mm	d_1 mm	l_1 mm	$l_3 2,5xD$ mm	$l_3 3xD$ mm	$d_2 h6$ mm		ID	ID	
0.8	0.200	0.55	40	2.3	2.7	3	1	189165 ●		
0.9	0.225	0.62	40	2.6	3.1	3	1	189166 ●		
1.0	0.250	0.66	40	2.9	3.4	3	1	189167 ●		
1.2	0.250	0.86	40	3.4	4.0	3	1	189168 ●		
1.4	0.300	1.03	40	4.0	4.7	4	1	189169 ●	189174 ●	
1.6	0.350	1.16	40	4.6	5.4	4	1	189170 ●	189175 ●	
1.8	0.350	1.36	40	5.1	6.0	4	1	189171 ●	189176 ●	
2.0	0.400	1.50	40	5.6	6.6	4	1	189172 ●	189177 ●	
2.5	0.450	1.94	40	7.0	8.2	4	1	189173 ●	189178 ●	
										autres dimensions sur demande



FZ315VS



C315VS

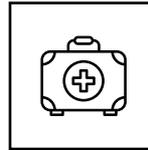
Diamètre perc. mm	ID	Diamètre centr. mm	ID
0.58	182863 ●	1.40	182872 ●
0.65	182864 ●	2.00	182873 ●
0.70	182865 ●	3.00	182874 ●
0.90	182866 ●		
1.05	182867 ●		
1.19	182868 ●		
1.39	182869 ●		
1.54	182870 ●		
1.98	182871 ●		

APPLICATION

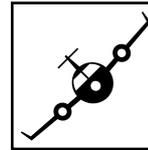
Matière: Titane grade 4
Machine: Tornos Evo Deco
Type de trou: Trou borgne
Taille du filetage: M1.8 6H
Profondeur: 2xD
Lubrifiant: Huile de coupe
Vc & Avance: 30 m/min & 0.03 mm/dent

INDUSTRIES

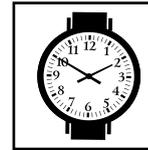
MÉDICAL



AERO



HORLOGERIE



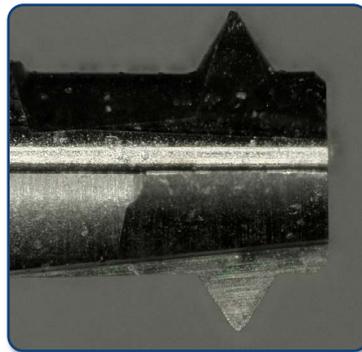
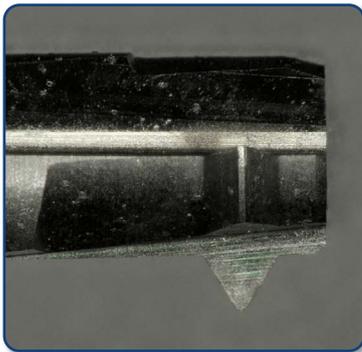
AUTOMOBILE



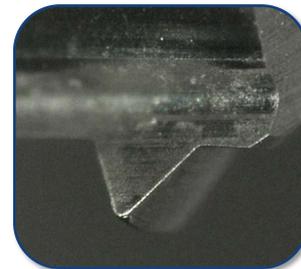
NOMBRE DE CORRECTION CN **GWi5000**: 1X
NOMBRE DE CORRECTION CN CONCURRENT: 5X

APRÈS 2500 FILETAGES

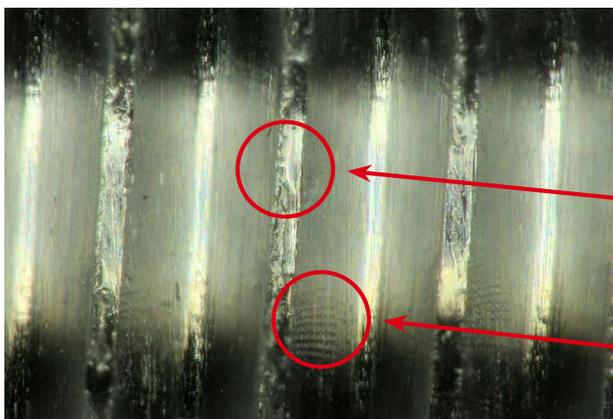
GWi5066VS M1.8x0.35



GWi5066VS M1.8x0.35
détail



CONCURRENCE

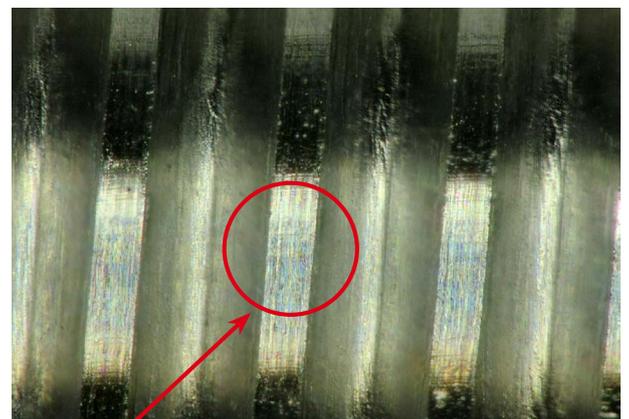


BAVURES

VIBRATIONS

FILETAGE PARFAIT

GWi5066VS M1.8x0.35



AUCUNE
BAVURE

nano

TARAUDE COUPANT



nano

TARAUDE À REFOULER



nano

FRAISE À TOURBILLONNER



nano

MANDRIN DE TARAUDE



nano

JAUGE & BAGUE FILETÉES



nano

SÉRIES GWI



THREADING SOLUTIONS

DC SWISS SA
Grand-Rue 19
CH-2735 Malleray
Tel. + 41 32 491 63 63
info@dcswiss.ch

DC Swiss GmbH
Graseggerstrasse 125
DE-50737 Köln
Tel. + 49 221 995 532 0
info@dcswiss.de

DC Nano Tools SA
Grand-Rue 19
CH-2735 Malleray
Tel. + 41 32 491 63 63
info@dcswiss.ch

DC Swiss s.r.l
Via Canova 10
IT-20017 Rho
Tel. + 39 02 669 40 41
info@dcswiss.it

 **SWISSQUALITY**

DC Swiss UK Ltd
9 Orgreave Road
GB-Sheffield S13 9LQ
Tel. + 44 114 293 90 13
info@dcswiss.co.uk