

Gewindewirbler für Mikro- und Kleinstgewinde

Wo grosser Wertzuwachs realisiert werden soll, liegt die aktuelle Tendenz in der Miniaturisierung. Dies betrifft alle Bereiche, von der Medizintechnik über die Uhren- und Schmuckindustrie, die Zahntechnik, die Automobilindustrie, die Energieübertragung, Telekommunikation und Elektronik bis hin zur Luftfahrt. Überall gilt die Devise: "noch kleiner, noch leichter und noch zuverlässiger".

Nachdem sich die Verschraubung von Mikrostrukturen weitgehend bewährt hat, darf diese nun nicht der Rationalisierung zum Opfer fallen. Indessen ist es oft eine echte Herausforderung, Gewinde im Kleinstbereich zu realisieren und gleichzeitig auch die entsprechenden Normen zu respektieren. Ausserdem gefährdet die Verbindung von Titan, Titanlegierungen, Nickellegierungen und anderen rostfreien Stählen, wie sie in diesem Schlüsselsektor reichlich verwendet werden, und die Herstellung von Mikrogewinden die Prozesssicherheit in der Serienfertigung.

Auf die zahlreichen Ersuchen ihrer Partner und Kunden hörend, engagiert sich die **DC SWISS SA** dafür, die Produktpalette kontinuierlich zu erweitern und zu verbessern und somit den stetig steigenden Anforderungen der Kunden nach Qualität und höherer Produktivität gerecht zu werden.

Das bei **DC SWISS SA** neu entwickelte Programm "VHM-Gewindewirbler" im Abmessungsbereich von 0.3 bis 6 mm ermöglicht die prozesssichere Herstellung von Gewinden, mit einer Tiefe von teilweise bis zu 4 x D, in allen schwer zu bearbeitenden Werkstoffen; Einsatz auf HSC-Bearbeitungszentren oder auf Langdrehautomaten mit Hochfrequenzspindeln.

Das von **DC SWISS SA** lancierte breite Programm an VHM-Gewindewirblern deckt den Bedarf für die gängigsten komplexen Anwendungen. Die DC-Gewindewirbler sind in 4 verschiedenen Ausführungen vorrätig, jeweils in blanker und beschichteter Ausführung:

- Typ **GW1016** und **GW1016VS** - **Einzahn-VHM-Gewindewirbler** ermöglichen einen leichten Schmiermittelzufluss. Speziell geeignet für die universelle Herstellung von Mikrogewinden mit einer Tiefe von bis zu 2.5 x D1.
- Typ **GW2016** und **GW2016VS** - **Mehrzahl-Einzelprofil-VHM-Gewindewirbler** sind so konzipiert, dass sie im Gleichlauf einen möglichst geringen Schnittdruck generieren. Bestimmt für universellen Einsatz bis 2.5 x D1.
- Typ **GW3016** und **GW3016VS** für Gewinde bis 2.5 x D1 bzw. **GW3019** und **GW3019VS** für Gewinde bis 4 x D1 - **Mehrzahl-Doppelprofil-VHM-Gewindewirbler** garantieren eine komplette Steigung. Empfohlen für die Bearbeitung von Titan und rostfreien Stählen.
- Typ **GW4016** und **GW4016VS** für Gewinde bis 2.5 x D1 bzw. **GW4019** und **GW4019VS** für Gewinde bis 4 x D1 - **Mehrzahl-Vollprofil-VHM-**

Gewindewirbler garantieren ein gratfreies Gewinde. Speziell empfohlen für den Medizinalbereich.

Dieser Zusatz an VHM-Gewindewirblern bereichert ein bereits sehr breites Standardprogramm und stärkt somit das Image der Marke **DC SWISS** als einer der wichtigsten europäischen Hersteller von Gewindewerkzeugen.